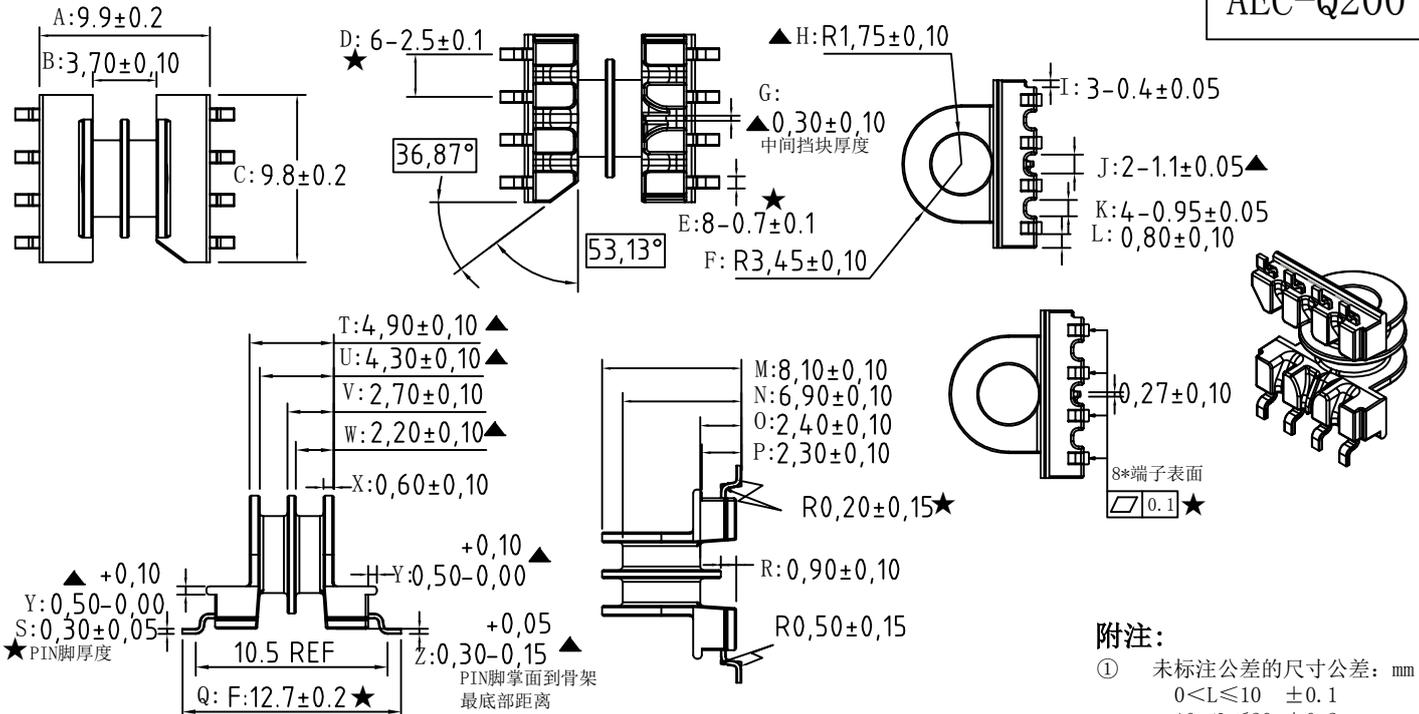


★代表成品管控尺寸;▲代表重要装配尺寸

车规物料  
AEC-Q200



附注:

- ① 未标注公差的尺寸公差: mm  
 $0 < L \leq 10 \pm 0.1$   
 $10 < L \leq 20 \pm 0.2$   
 $20 < L \pm 0.3$
- ② 最大毛边允许0.08mm;
- ③ 引脚电镀要求:  
 A、镍层:1-2 um;  
 B、锡层:3-10 um;

技术要求:

1. 骨架材质: PM9630, 黑色, 禁止采用回料, 阻燃等级: UL94V-0; 采用埋PIN一体成型工艺, 端子材质: C5191 1/2H (半硬)
2. 骨架产品表面要求: 表面需光滑平整不可有注塑不完全的状态, 无油污及金属颗粒其它异物;
3. 注塑要求
  - (1) 骨架边缘、内孔边缘、绕线槽内有批峰, 高度<0.08mm, 入料口<0.1mm;
  - (2) 10倍显微镜下bobbin边缘多胶<0.1mm;
  - (3) 骨架不能存在裂纹;
  - (4) 目视bobbin有缺口或凹陷标准: 10倍显微镜下产品缺口或凹陷<0.2mm;
4. PIN脚成型要求:
  - (1) PIN脚的4个棱角需要倒R0.05mm REF圆角处理, **引脚折弯成型处不允许角裂**;
  - (2) 10倍显微镜下PIN表面不允许有露铜或未镀锡现象; 目视不能出现氧化(发黑或者发黄)现象;
  - (3) Pin脚长短不一<0.1mm; , Pin脚左右歪斜<0.15mm.
  - (4) 储存要求: 在温度10℃~30℃, 湿度为40%~70%, 周围无酸性、碱性以及无其他有害物质的干燥库房中, 引脚切断面6个月内不允许露铜或氧化(以供方标签日期为准)。
5. 清洁度检测方法和检测频次参考VDA19;
6. 未注尺寸参照3D模型; 未注尺寸公差遵照GB14486-2008MT5的精度要求; 其他要求参照见Q/DRC077-91骨架通用技术条件; 未注倒圆角半径最大允许0.2mm;
7. PIN拉力1.4KG MIN (沿着PIN脚方向受力); 骨架PIN脚共面度0.10MAX
8. 产品可承受回流焊不少于3次(炉温曲线符合J-STD-020D标准要求)。
9. 满足RoHS、REACH环保要求, 不允许含有离子态的S, P, N.
10. 要求供方外箱及最小包装必须贴标签, 标签内容包含: 海光物料型号、代码、数量以及生产日期。

各种尺寸可脱落导电颗粒数量限制 Limit on the number of conductive particles that can fall off in various sizes	
< 200um	10
200um ≤ < 400um	5
400um ≤ < 600um	-
> 600um	-
最大允许颗粒尺寸: 600um Maximum allowed particle size: 600um	

各种尺寸可脱落颗粒限制表(检测方法请参考VDA19) 清洁度的测试频率:  
 -试产阶段: 1次;  
 -量产: 1次/年

21-0724PN-TA

2010628000

REV	DATE	REVISIONS REC



东莞市福讯达塑胶制品有限公司  
 DONGGUAN FU XUN DA PLASTICS PRODUCTS CO., LTD  
 地址: 东莞市横沥镇三江工业区116栋  
 TEL: 0769-82218739 82218769 FAX: 0769-82218929

DRAWING TITLE: EP07双槽骨架	TERMINAL DIMENTION: 端子	ANGLE: ±1°
MODLE NAME: FX-S-7008	TERMINAL MATERIAL: C5191 1/2H	UNIT: mm
SPECIFICATION: 4+4 PIN	UL RATING: 94V-0	SCALE: 1 : 1
BOBBING MATERIAL: PM9630	PULLING STRENGTH: 1.0Kg/MIN	REV: A/0

DRAFTER	ZHANG SHAO YONG	TOLERANCE	DATE:
CHECK	CHEN YONG LONG	0<L≤4 ±0.1	2025.06.09
APPROVED	ZHU DONG SHENG	4<L≤16 ±0.2	
		16<L≤50 ±0.3	
		PIN PITCH ±0.2	